RIABILITAZIONI AVVITATE | PROTOCOLLO PER MULTI-UNIT

INSERIMENTO MULTI-UNIT DRITTO

1

Regolare la base del Multi-Unit dritto sull'impianto usando il posizionatore in plastica.

2

Rimuovere il posizionatore in plastica.

3

Serrare a 30 Ncm con un cacciavite per Multi-Unit dritto.

INSERIMENTO MULTI-UNIT ANGOLATO

1

Usare il perno guida angolato per scegliere il giusto angolo di correzione.

2

Regolare la base del Multi-Unit con l'angolazione appropriata.

Usare il posizionatore come indicatore del punto di emergenza finale della vite.

3

Serrare la base a 30 Ncm, con un cacciavite esagonale da 1.25 mm o un cacciavite a stella.

4

Rimuovere il posizionatore svitandolo.

INSERIMENTO VITE DI GUARIGIONE

PRESA DELL'IMPRONTA

Scegliere la tecnica di presa di impronta desiderata:

Per il cucchiaio chiuso scegliere un transfer Snap-On.

Per la tecnica del cucchiaio aperto scegliere un transfer standard.

RIABILITAZIONI AVVITATE | PROTOCOLLO PER MULTI-UNIT

CARICO IMMEDIATO (FABBRICAZIONE DI UN PONTE PROVVISORIO)

1

Montare il pilastro in titanio sulla base del Multi-Unit e serrare la vite a 25 Ncm.

2

Fissare la protesi acrilica provvisoria preparata precedentemente.

FASE DI LABORATORIO

1

Posizionare il pilastro calcinabile sull'analogo per Multi-Unit e serrare con la vite.

2

Fissare i pilastri.

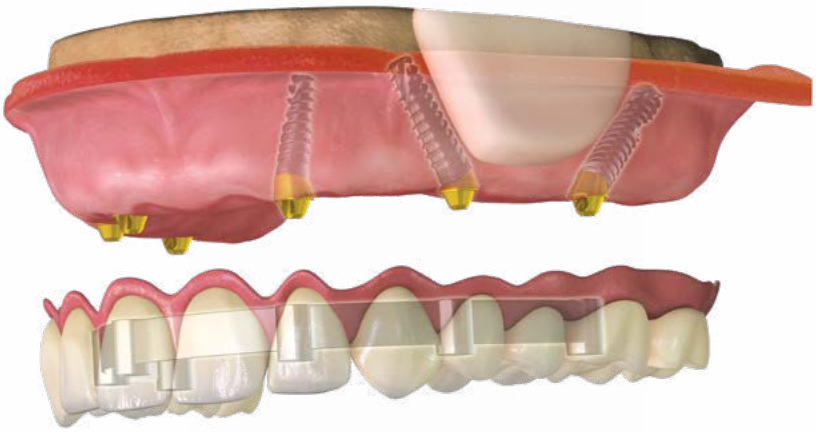
3

Fresare e modellare i pilastri fino al raggiungimento della forma desiderata.

4

Unirli mediante mesostruttura calcinabile, rivestirli e fonderli.

SET DI PASSIVAZIONE DEL PILASTRO CALCINABILE

Il set di passivazione del pilastro calcinabile è composto da tre parti mirate alla fabbricazione di protesi accurate con rinforzo in metallo. Il posizionatore appositamente realizzato per la cannula calcinabile si usa per allineare quest'ultima sul modello in gesso, assicurando un fit passivo del metallo fuso fabbricato, una volta cementato sul pilastro in titanio.

Serrare la vite della corona o ponte definitivi al Multi-Unit con un torque di 25 Ncm.